Notice de montage VPS Turbo

Notice de montage - VPS TURBO - *interactive*

VPS TURBO typ A+B	VPS TURBO paroi droite
pour tous les tubes de	Dimensions supérieures
DN300 à DN2400 mm	> DN2400 mm à paroi droite
La surface intérieure du tuyau doit être apte à assurer l'étanchéité !	
Nécessaire: visseuse 18 V min. + douille 19 mm	
Stockage : éviter les locaux chauffés et secs	
Utilisation par temps froid : < 0 °C, évaluation à effectuer sur chantier.	



Carottage: 187 - 189mm

VPS type A : pour épaisseurs de paroi > 50 mm
VPS type B : pour épaisseurs de paroi > 7 mm

Comme lubrifiant, nous recommandons un **lubrifiant pour béton DENSO B05,** qui **convient à TOUS les cas d'application** .

Appliquer une quantité suffisante de ce produit sur la **paroi du perçage ou sur le bord inférieur de la paroi du perçage** (celui-ci doit permettre l'étanchéité) **ainsi que sur le caoutchouc, y compris la lèvre d'étanchéité** .



À partir de l'épaisseur de paroi suivante, veuillez utiliser la rallonge (e).
Type A : à partir d'une épaisseur de paroi > 120 mm
Type B : à partir d'une épaisseur de paroi > 80 mm



Lors de l'insertion, la molette filetée doit être tout en haut !
La tige de poussée doit toujours être orientée perpendiculairement à l'axe du tuyau.
La tête d'entraînement se trouve en haut à droite et reste ainsi facilement accessible !



Introduire le raccord, caoutchouc en premier, en biais dans le perçage et, en le tenant par la molette filetée / face avant, le pousser contre la paroi du perçage. Veiller à ce que la lèvre d'étanchéité se relève. Si nécessaire, l'aider légèrement avec les doigts.

VPS TURBO le pousser entièrement à travers l'ouverture de perçage !

Bei **type B,** veiller à ce que les deux languettes latérales de **centrage pénètrent**



Enfoncer complètement le tube télescopique **à l'aide de la tige de poussée** vers le bas afin qu'il s'enclenche fermement avec la bague



Ensuite, placer la **visseuse sans fil (18 V), munie d'une douille de 19 mm,** sur la **première / supérieure tête de vis** et serrer en **1re vitesse vers la gauche SANS interrompre la rotation** jusqu'à ce que cette **supérieure tête de vis se rompe !**

Si la rotation a néanmoins été interrompue, ou si le montage est effectué en dehors de la plage de température de +10 °C à +30 °C , le système **doit être fermé à 18 Nm** !

L'**ouverture** s'effectue à l'aide de la deuxième tête de vis / tête inférieure.

